S.A.S BALEINE BLEUE - Mobilier Urbain et Jeux pour Aires de Jeux
424 route des digues
14123 FLEURY SUR ORNE
02 31 82 46 73 - 06 51 77 97 62 · contact@baleinebleue.fr

FICHE PRODUIT

Station Multifonctionnelle de Fitness en Plein Air

Référence BBMFS021

PRIX

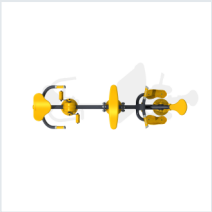
Sur devis

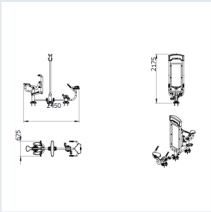
Tarif personnalisé selon quantités et lieu de pose

L'ESSENTIEL

Découvrez notre gamme d'appareils de fitness et de musculation extérieur , spécialement conçu pour les personnes de 14 ans et plus, offrant un espace de remise en forme fonctionnel et attractif. PRIX SUR DEMANDE : nous consulter.

Devis gratuit sous 24 h
02 31 82 46 73 - 06 51 77 97 62
contact@baleinebleue.fr
baleinebleue.e-m2.net





DESCRIPTION

PRIX SUR DEMANDE : nous consulter.

Dimensions :

Longueur : 245 cm

largeur : 67,5 cm

Hauteur : 217,5 cm

Poids : 142,23 kg

Structure Principale :

Poteau en acier St-37 de Ø114x3 mm.

Tubes de Connexion :

Tubes en acier St-37 de Ø60x3 mm et Ø48x3 mm.

Composants Plastiques :

Polyéthylène sans substances cancérogènes, fabriqués par rotomoulage et injection.

Mécanisme :

Mouvement oscillant par le biais de roulements.

Installation :

Fixation au sol en béton avec plaques de 10 mm et boulons en acier M10x90.

Ancrage dans le sol avec profilé en acier de 40 cm.

Plaques de Connexion :

En métal de 5 mm et 10 mm, découpé au laser.

Fabrication :

Découpe laser, pliage CNC, soudure par points et MAG.

Panneau d'Information :

Tôle galvanisée de 1,5 mm avec impression sur film.

Conception :

Ergonomique et sécurisée.

Connecteurs :

Câbles et boulons galvanisés pour plus de résistance à la corrosion.

Traitement des Métaux :

Peinture électrostatique en poudre résistante aux conditions naturelles, avec prétraitement nanotechnologique et cuisson pour une grande durabilité.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE MATÉRIEL SPORTIF EN PLEIN AIR

- Les équipements de sports de plein air sont fabriqués conformément aux listes de matériel.
- Toutes les pièces métalliques utilisées dans les équipements de sports de plein air seront SABLÉES.
- Toutes les pièces métalliques sortant du processus de sablage seront peintes avec de la peinture en poudre électrostatique.
- Chacun des outils qui composent l'ensemble sera emballé de manière à éviter l'usure pendant le transport.
- Les figures, images et dessins donnés dans les spécifications techniques sont des exemples et représentent des valeurs minimales.
- Lors de l'utilisation des produits, il n'y aura pas de détails de surface pouvant nuire au corps humain, en particulier les parties en contact direct seront constituées de lignes rondes et courbes.
- Notre administration peut acheter des produits d'aspect similaire ou équivalent, à condition qu'ils soient conformes aux principes inscrits dans la spécification technique. Les NORMES TSE sont prises comme référence pour les dimensions non spécifiées dans la spécification technique.
- L'entrepreneur doit soumettre à l'administration le certificat de qualité des équipements de sports de plein air et les documents de garantie appartenant aux dits équipements de sports de plein air, attestant de la conformité aux spécifications spécifiées dans la spécification technique, avec la livraison des matériaux.
- Les productions acceptées par la Commission de Contrôle et de Réception seront garanties 2 (deux) ans après livraison.
- Une fois les travaux sur les pièces métalliques terminés, un sablage sera effectué afin de soulager les contraintes dans les zones de soudure et de s'assurer que la peinture adhère bien à la surface.

- Par sablage, qui est la méthode la plus efficace pour enlever l'huile, la couche de saleté et la rouille qui empêcheront de peindre toutes les parties métalliques, le matériau sera préparé pour la peinture afin de mieux retenir la peinture. Il sera fabriqué en pulvérisant le matériau de boule métallique mince rempli d'air comprimé dans une armoire résistante à la pression, en ouvrant les pores que la peinture retiendra et en éliminant l'huile, la rouille et la saleté sur le matériau métallique. Une fois toutes les pièces métalliques fabriquées, elles sont recouvertes d'une peinture électrostatique à base de polyester et le processus de peinture sera complété en les faisant cuire dans un four à une température d'au moins 200-220 degrés pendant 20 minutes.

Photos non contractuelles. Prix indicatifs susceptibles d'évoluer ; seul le devis signé fait foi. Livraison partout en France, installation et maintenance sur demande. Paiement par CB, virement, chèque, mandat administratif et Chorus Pro.